



Angeline Cabernet Sauvignon, 2020

Martin Ray Winery – Angeline Winery
ÉTATS-UNIS, CALIFORNIE, CALIFORNIA AVA

DESCRIPTION DU PRODUIT

VITICULTURE	Viticulture Raisonnée
CÉPAGE(S)	100% Cabernet-sauvignon
ÂGE MOYEN DES VIGNES	10 ans
TAUX DE SUCRE RÉSIDUEL	0,2 g/l
SITUATION GÉOGRAPHIQUE	Les vignes se situent sur différentes parcelles de Sonoma Valley, Paso Roble et Napa Valley
GÉOLOGIE DU SOL	Limoneux-sableux
VINIFICATION	Fermentation en cuves en acier inoxydable à températures modérées. Macération pelliculaire puis soutirage en barriques pour la fermentation malolactique.
ÉLEVAGE	12 mois, chaque lot est élevé séparément dont 40% en fûts neufs français et américain.

CODE SAQ
14863632

TYPE
Vin rouge

FORMAT
12 X 750 ml



À PROPOS DU PRODUCTEUR

Courtney Benham, propriétaire du vignoble Martin Ray dans la région de Sonoma a créé la gamme « Angeline » dans le but d'augmenter la qualité des vins à boire tous les jours. Il reconnaît qu'un grand vin est plus que la somme de bons raisins et d'un vigneron de talent; c'est le résultat d'un tout, efficace et bien pensé. Il est entouré d'une équipe de consultants experts et de producteurs de haut niveau qui lui donnent accès aux meilleurs fruits et aux meilleurs esprits. Son modèle d'affaires favorise la créativité et la spontanéité tout en respectant la technique traditionnelle. C'est ce qui permet de créer constamment des vins de qualité supérieure.