



## Pinot Noir Angeline, 2020

Martin Ray Winery – Angeline Winery  
ÉTATS-UNIS, CALIFORNIE, CALIFORNIA AVA

### DESCRIPTION DU PRODUIT

VITICULTURE	Viticulture Raisonnée
CÉPAGE(S)	100% Pinot noir
ÂGE MOYEN DES VIGNES	10 ans
RENDEMENTS	3000 kg/ha
TAUX DE SUCRE RÉSIDUEL	0 g/l
SUPERFICIE	222 ha
SITUATION GÉOGRAPHIQUE	Les raisins proviennent des vignobles de la Côte Nord de la Californie. Le temps frais signifie généralement une longue saison de croissance qui, à son tour, permet aux raisins d'atteindre leur potentiel aromatique et pleine saveur car ils atteignent leur pleine maturité.
EXPOSITION	Différente selon les vignobles
GÉOLOGIE DU SOL	Sols de dépôts fluviaux variés qui produisent des cépages excellents de niveau international
VINIFICATION	Vendanges manuelles. Eraftage sans foulage afin de ne pas extraire les tanins des peaux et des pépins. Macération à froid pendant 3 jours. Fermentation en cuve acier inoxydable à des températures moyennes.
ÉLEVAGE	9 mois, dont 40% en fûts de chêne français neufs.

CODE SAQ  
13234754

TYPE  
Vin rouge

FORMAT  
12 X 750 ml



PRIX PAR BOUTEILLE  
22.05 \$



### À PROPOS DU PRODUCTEUR

Courtney Benham, propriétaire du vignoble Martin Ray dans la région de Sonoma a créé la gamme « Angeline » dans le but d'augmenter la qualité des vins à boire tous les jours. Il reconnaît qu'un grand vin est plus que la somme de bons raisins et d'un vigneron de talent; c'est le résultat d'un tout, efficace et bien pensé. Il est entouré d'une équipe de consultants experts et de producteurs de haut niveau qui lui donnent accès aux meilleurs fruits et aux meilleurs esprits. Son modèle d'affaires favorise la créativité et la spontanéité tout en respectant la technique traditionnelle. C'est ce qui permet de créer constamment des vins de qualité supérieure.